

BLOCK BOND®



ECO POLYURETHAN-KLEBSTOFFE KLAUENKLEBSTOFF

Der zweikomponentige Polyurethanklebstoff BLOCK BOND® wurde speziell für die Klauenpflege und das Verkleben von Klauenklötzen mit Rinderklauen entwickelt - mit Fokus auf maximale Sicherheit und Effizienz. Die BLOCK BOND® Rezeptur verzichtet komplett auf Inhaltsstoffe der Gefahrenkennzeichnung H351 „Kann vermutlich Krebs erzeugen“. Diese für Isocyanate besondere Eigenschaft, in Verbindung mit der einfachen Anwendung und der schnellen Verklebezeit, gewährleistet das größtmögliche Tierwohl bei dieser Anwendung auf dem Markt.

- Universeller Klauenklebstoff auch für schwierige Arbeitsbedingungen
- Ausgezeichnete Haftung auf Klauen mit Holz-, PU- und Gummiblocks
- Standfeste Rezeptur: haftet an schrägen/vertikalen Oberflächen ohne zu tropfen
- Breites Spaltfüllvermögen bis 10 mm
- Hohe chemische Beständigkeit während des Heilungsprozesses
- Frostsichere Lagerung, keine Kristallisation bei tiefen Temperaturen

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	Polyharnstoff
Farbe:	
Polyol	grün
Isocyanat	transparent
Viskosität ¹⁾ :	
Polyol	pastös
Isocyanat	2.250 bis 3.750
Dichte [g/ cm ³]:	
Polyol	ca. 1,10
Isocyanat	ca. 1,16
Mischungsverhältnis:	1:1
Spaltfüllvermögen [mm] ²⁾ :	optimal 3, max. 10
Verarbeitungstemperatur [°C]:	-10 °C bis +30 °C ³⁾
Lagertemperatur [°C]:	-10 °C bis +23 °C ⁴⁾

1) 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Optimalspalt erreichbar durch festes Andrücken

3) +20 °C optimal

4) kurzfristig bis +35 °C

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Farbe:	grün
Shore Härte D ⁸⁾ :	60 bis 80
Festigkeit der Klebeverbindung nach 4:00 min ⁹⁾ [Nm]:	> 200

8) Geprüft nach DIN 53505

9) Drehmomentprüfung einer Holzklötz-Holzklötz-Verbindung

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von -10 °C bis +23 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 18 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf -10 °C nicht unterschreiten.

Härtungseigenschaften⁵⁾

Verarbeitungszeit [s]:	15 bis 20
Fixierungszeit des Klotzes [s]:	3 bis 5
Zeit ⁶⁾ zur Belastung der Klaue [min]:	ca. 3:30 bis 4:30
Exotherme Reaktion nach 1:30 min [°C] ⁷⁾ :	> 100°C

5) bei 3 mm, 22 °C, 50 % LF

6) angelehnt an EN ISO 10964, gemessen auf Holz bei 22 °C bei gleichmäßigem

Spalt von 3 mm

7) GLUETEC AA-308

Gebindegrößen

Den BLOCK BOND® erhalten Sie in einer BLOCK BOND® 200 ml Kartusche und einer BLOCK BOND® 25 ml Zwillingsspritze.

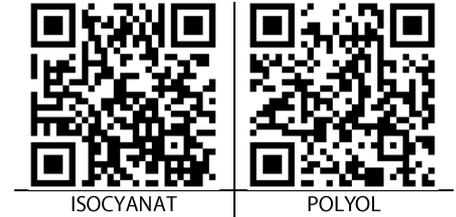
Wahlweise erhalten Sie den BLOCK BOND® auch mit einer extra Gebrauchsanweisung im Beutel. Bei der 25 ml Zwillingsspritze ist dann auch die passende Mixtülle im Beutel dabei.

Zubehör / Artikelnummer

BLOCK BOND® Mixtüllen für 200 ml Doppelkartusche; 10 Stk. im Polybeutel	104926
BLOCK BOND® Dosierpistole für 200 ml Kartusche	104779

Sicherheitsdatenblätter

Bitte entnehmen Sie sicherheitsrelevante Daten dem aktuellen Datenblatt.
Klicken oder scannen Sie hier:



Hinweis:
Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.